

ICS 23.060.01  
J 16



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26481—2011

GB/T 26481—2011

## 阀门的逸散性试验

Valve test for fugitive emissions

(ISO 15848-2:2006 Industrial valves—Measurement, test  
and qualification procedures for fugitive emissions—  
Part 2: Production acceptance test of valves, MOD)

中华人民共和国  
国家标准  
阀门的逸散性试验  
GB/T 26481—2011

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

书号: 155066·1-43292 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26481—2011

2011-05-12 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 检验 .....	2
4.1 阀门制造厂的检验 .....	2
4.2 买方检验 .....	2
5 试验 .....	2
5.1 试验阀门的准备 .....	2
5.2 试验条件 .....	3
5.3 试验程序和试验结果的评定 .....	3
6 标志 .....	4
7 阀门的合格证书和再试验 .....	4
7.1 合格证书 .....	4
7.2 再试验 .....	4
附录 A (规范性附录) 使用吸气法的泄漏测量方法 .....	5
A.1 范围 .....	5
A.2 术语和定义 .....	5
A.3 原理 .....	5
A.4 设备 .....	7
A.5 试验要求 .....	7
A.6 逸散的测量 .....	8
附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 15848-2:2006 章条编号对照一览表 .....	9
附录 C (资料性附录) 本标准与 ISO 15848-2:2006 技术性差异及其原因 .....	10

附录 C  
(资料性附录)

本标准与 ISO 15848-2:2006 技术性差异及其原因

表 C.1 给出了本标准与 ISO 15848-2:2006 的技术性差异及其原因。

表 C.1 本标准与 ISO 15848-2:2006 技术性差异及其原因

本标准的章条编号	技术性差异	原因
标准名称	标准名称修改为《阀门的逸散性试验》	ISO 15848-2 的名称不合适
3	增加了 ISO 15848-1 中的 7 个术语作为本标准的术语,删除了 ISO 15848-2 中的一个术语	本标准已使用了这些术语
4	增加了“检验”要求	因无相应的阀门产品标准,对有逸散性要求的阀门应有检验方面的要求
5.2.2	将 ISO 15848-2 的标题“前处理”改为“试验阀门的条件”;对内容按 ISO 15848-1、ISO 15848-2 的规定重新编写,并增加了试验系统的密封要求	比较全面地提出了试验前阀门的状态要求
6	标志条件和标志方法作了修改	明确了标志
7.2	增加了“再试验”的要求	对买方有否要求时的规定
附录 A	增加 ISO 15848-1 的附录 B 的部分内容到本标准的附录 A 中	本标准只收录 ISO 15848-1 的附录 B“使用吸气法的泄漏测量方法”中“B.1 关于使用氮气作为试验介质”部分,未收录“B.2 试验介质为甲烷”部分
A.6.2i)	将“……应低于允许逸散等级(50 ppmv)”中的“(50 ppmv)”删除	该泄漏测量法不仅用于阀体密封,还将用于阀杆密封,而阀杆密封的允许逸散等级不是 50 ppmv

## 前 言

本标准修改采用 ISO 15848-2:2006《工业阀门 逸散性介质泄漏的测量、试验和鉴定程序 第 2 部分:阀门产品验收试验》(英文版)。

本标准根据 ISO 15848-2:2006 重新起草。

由于我国法律要求和工业的特殊需要,在采用 ISO 15848-2:2006 时,本标准进行了修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,对于 ISO 15848-2:2006,本标准还做了下列编辑性修改:

——“本部分”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——删除 ISO 15848-2:2006 的前言;

——标准格式按 GB/T 1.1—2009 作了调整。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院、苏州高中压阀门厂。

本标准主要起草人:黄明亚、陆伟民、王晓钧。